

Nr kat.
817

SoproDur® HF-D

FugenDicht hochfest

Fuga dylatacyjna – wysokowytrzymała



Odporny na oddziaływanie chemikaliów, sieciujący kwasem octowym, silikonowy materiał do uszczelniania i elastycznego wypełniania wysoko obciążonych szczelin dylatacyjnych.

- Bardzo wysoka odporność na oddziaływanie chemikaliów, proces starzenia, promieniowanie UV i zmienne warunki atmosferyczne
- Wysoka odporność termiczna
- Wysoka odporność na czyszczenie wysokociśnieniowe
- Nie zawiera oksymów
- W pomieszczeniach i na zewnątrz
- Kolor: szary 15



Zastosowanie

Do uszczelniania i elastycznego wypełniania narażonych na duże mechaniczne i chemiczne obciążenia spoin dylatacyjnych w pomieszczeniach magazynowych i produkcyjnych, warsztatach, myjniach, kuchniach zbiorowego żywienia i na dziedzińcach.

Wskazówka: Nie nadaje się do okładzin z kamienia naturalnego i płyt betonowych oraz stosowania w obszarach podwodnych.

Czas tworzenia się warstwy naskórkowej

Ok. 10 minut

Utwardzanie / sieciowanie

2–3 mm/24 godziny

Dane czasowe

Odnoszą się do normalnego zakresu temperatur +23 °C, przy względnej wilgotności powietrza 50%; wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają podane dane czasowe.

Odporność termiczna

Od -20 °C do +180 °C

Temperatura stosowania

Od +5 °C do +35 °C (podłoże, materiał, powietrze)

Przejmowanie ruchów szczeliny fugowej: zwężanie / rozszerzanie

Maks. 12,5 % szerokości spoiny

Szerokość / głębokość spoiny

5 mm/5 mm; 6 mm/6 mm; 8 mm/8 mm;
10 mm/8 mm; 12 mm/8 mm; 15 mm/10 mm

Zużycie

3,1 mb/pojemnik, przy szerokości spoiny 10/10 mm

Narzędzia

Pistolet do silikonów, kształtka do wygładzania

Czyszczenie narzędzi

Rozpuszczalnikiem uniwersalnym, bezpośrednio po zakończeniu pracy lub **Sopro GM 026**; utwardzoną fugę – tylko mechanicznie

Składowanie

W zamkniętym, oryginalnym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, 12 miesięcy od daty produkcji. Otwarty pojemnik zużyć w ciągu 7 dni.

Opakowania

Pojemnik 310 ml (12 szt. w kartonie), pojemnik 580 ml (20 szt. w kartonie)

Właściwości

Fuga dylatacyjna – wysokowytrzymała **SoproDur® HF-D** jest elastycznym uszczelnieniem, sieciującym kwasem octowym, nie zawierającym oksymów, wysokowytrzymałym na obciążenia mechaniczne i chemiczne, które cechuje bardzo wysoka odporność na proces starzenia, promieniowanie UV, zmienne warunki atmosferyczne i zmiany temperatury.

Podłoża

Szkło, płytki okładzinowe, spodnia strona płytek, emalie, poliestr, tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, niepowlekane aluminium, stal szlachetna, beton, beton komórkowy. Podłoża metalowe powinny zostać zabezpieczone przed korozją.

SoproDur® HF-D posiada dobrą przyczepność do wielu podłoży bez konieczności zastosowania podkładu. Na podłożach mineralnych i chłonnych jak np. beton należy podkład **Sopro P 4050**. Podłoża lub krawędzie płyt oczyścić, przy pomocy pędzla nanieść podkład na krawędzie szczelin i pozostawić do odparowania na co najmniej 30 min. Po upływie tego czasu fugą **SoproDur® HF-D** można wypełnić szczeliny.

Bez podkładu: szkło, kafle, płytki okładzinowe, niepowlekane aluminium, poliestr, tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, lakiery, żywice epoksydowe, emalie.

Z użyciem Sopro P 4050: beton, beton komórkowy, mur, tynk.

Należy bezwzględnie stosować się do informacji zawartych w karcie technicznej produktu **Sopro P 4050**.

Z powodu różnorodności spotykanych podłoży zalecane jest przeprowadzenie próby przyczepności. W przypadku innych niż określono wyżej podłoża należy zasięgnąć porady naszych doradców technicznych.

Przygotowanie podłoża

Krawędzie szczelin fugowych muszą być czyste, suche, nośne oraz pozbawione kurzu i substancji zmniejszających przyczepność. Oleje i zatluszczenia należy całkowicie usunąć z podłoży gładkich, o zamkniętych porach, przy pomocy dostępnych w handlu rozpuszczalników jak np. aceton lub spirytus. Jeśli jest to wymagane dla danego podłoża, zastosować podkład. Szczelinę spoinową wypełnić do właściwej głębokości fugi materiałem wypełniającym np. sznurem dylatacyjnym **Sopro PER 567**.

Uwaga: Nie dopuszczać do kontaktu z materiałami bitumicznymi, zawierającymi smołę lub włóknowymi. **SoproDur® HF-D** nie może przylegać do dna szczeliny spoinowej.

Dla czystego wykonania fugi należy obrzeża szczelin okleić odpowiednio szeroką taśmą samoprzylepną, którą bezpośrednio po zaspoinowaniu należy usunąć.

Sposób użycia

Fugę dylatacyjną – wysokowytrzymałą **SoproDur® HF-D** nanieść po nałożeniu podkładu (przestrzegać czasu odparowania co najmniej 30 minut), bez pęcherzyków powietrza np. przy pomocy pistoletu do silikonów. Przed utworzeniem się warstwy naskórkowej powierzchni spoiny wygładzić szpachelką lub kształtką do wygładzania, zwilżoną preparatem do fug silikonowych **Sopro GM 026**. Możliwe jest podzielenie pracy na etapy.

Dla zapewnienia optymalnej przyczepności i dobrych mechanicznych właściwości należy unikać zamykania powietrza.

Wskazówka: Spoiny, aż do uzyskania pełnego sieciowania/ utwardzenia ich powierzchni, należy chronić właściwymi sposobami przed mechanicznymi uszkodzeniami i zabrudzeniem. Przy stosowaniu silikonu w obszarach zewnętrznych do zabrudzeń może dojść również pośrednio.

Podczas czyszczenia mechanicznego należy zwrócić uwagę na to, aby materiał uszczelniający nie został uszkodzony twardymi szczotkami czyszczącymi lub wysokim ciśnieniem (minimalna odległość dyszy rozpylającej od fugi > 50 cm). Przy dużym obciążeniu ruchem zalecamy zastosowanie odpowiednich profili dylatacyjnych.

Również należy zwrócić uwagę na to, aby spoiny w obszarach narażonych na oddziaływanie chemikaliów podlegały konserwacji tzn. w regularnych odstępach czasu (np. co roku) były kontrolowane i ewentualnie odnawiane.

Prosimy o zapoznanie się z Tabelą odporności chemicznej, dostępną na www.sopro.pl!

Wskazówki BHP

Oznakowanie:

Znak ostrzegawczy: nie jest wymagany

Składniki niebezpieczne: brak


Zwroty zagrożenia: brak

Zwroty bezpieczeństwa:

S 2 chronić przed dziećmi

S 46 w razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę

Inne napisy: Produkt podlega wymaganiom rozporządzenia dotyczącego detergentów (Rozporządzenie 648/2004/WE oraz 907/2006/WE). Zawiera mniej niż 5% węglowodórów alifatycznych.
Karta charakterystyki dostępna na żądanie użytkownika prowadzącego działalność zawodową.

 0757	 Sopro Bauchemie GmbH Biebricher Straße 74 65203 Wiesbaden (Niemcy) www.sopro.com
	14 CPR-DE3/0817.1.pol EN 15651-4:2012 SoproDur® HF-D 817 Jednoskładnikowy sieciujący kwasem octowym uszczelniaacz silikonowy, do wysokich obciążeń Typ PW EXT-INT Kondycjonowanie: Metoda A Podłoże: szkło Obróbka wstępna: Sopro SiliconPrimer Clean SPC 023
Klasa reakcji na ogień	
Klasa E	
Wodoszczelność i gazoszczelność	
- Właściwości mechaniczne, przy stałym wydłużeniu	
- Zmiana objętości	
- Wytrzymałość na rozrywanie	
- Właściwości adhezyjne/kohezyjne przy stałym wydłużeniu po 28 dniach działania wody	
- Właściwości adhezyjne/kohezyjne przy stałym wydłużeniu po 28 dniach działania słonej wody	
Trwałość	
Uwalnianie substancji chemicznych niebezpiecznych dla środowiska naturalnego i zdrowia	
określone	

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią opis produktu. Są to ogólne wskazówki oparte na naszych doświadczeniach i badaniach. Prezentowane informacje nie mogą stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń z uwagi na brak wpływu na warunki pracy i sposób użycia produktu. W razie potrzeby prosimy o kontakt z naszym **Działem Doradztwa Technicznego**. Aktualna wersja karty technicznej produktu znajduje się na www.sopro.pl

Sopro Polska Sp. z o.o.

Centrala
ul. Poleczki 23/F
02-822 Warszawa
tel. 22 335 23 00
fax 22 335 23 09

Sprzedaż Północ i Centrum
ul. Poleczki 23/F
02-822 Warszawa
tel. 22 335 23 54, 22 335 23 22
fax 22 335 23 23

Sprzedaż Południe
ul. Mogilska 40
31-546 Kraków
tel. 12 410 58 50
fax 12 411 08 04

Doradztwo Techniczne
Warszawa tel. 606 145 811, 608 592 328
Rybnik tel. 602 281 040
Poznań tel. 604 274 960
Nowiny tel. 602 444 491

www.sopro.pl